

TEROSON®



NOUVEAU



Terokal 5010 TR

Remplacement de l'étain à chaud

La nouvelle méthode de réparation des pièces métalliques de carrosserie automobile !

Développé en collaboration avec les compagnies d'assurance et les constructeurs automobiles

- **STOP** au remplacement des pièces automobiles parfois très chères
- **STOP** aux démontages coûteux (ex : réservoirs, airbags, etc.)
- **STOP** à l'utilisation de pâtes de soudure à l'étain et au fer à souder
- **STOP** au mélange manuel
- **STOP** à l'utilisation de mastics de charge

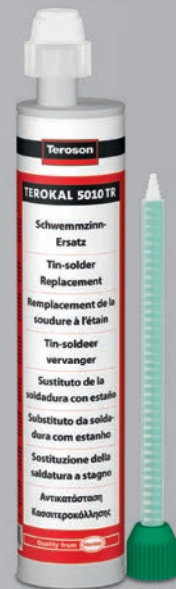


Terokal 5010 TR

Remplacement de l'étain à chaud

Terokal 5010 TR est un produit unique, bicomposant à base d'époxy, qui s'applique à froid. Il a été développé sur les conseils des experts en maintenance et réparation de véhicules. Il combine performances élevées et procédé d'application plus sûr pour les utilisateurs, ce qui est un avantage par rapport aux autres solutions existantes sur le marché.

Désormais avec le Terokal 5010 TR il est possible de réparer des éléments de carrosserie en acier ou aluminium endommagés, sans compromis sur la performance ou la sécurité.



04/2013
IDH 1804806210



Essai du produit au Centre Technique Allianz

Les avantages

- Une technologie unique sans étain, conforme aux besoins de l'utilisateur
- Applicable sur éléments en acier et aluminium
- Non coulant, peut être appliqué en couches épaisses
- Facile à appliquer, modeler et poncer
- Conditionnement innovant pour une application précise et un parfait ratio de mélange (plus de mélange manuel nécessaire)
- Application «à froid» (aucune flamme, réduction des risques)
- N'endommage pas les revêtements e-coat, cires de protection, peintures, etc.
- Réduction des coûts grâce à la réparation des pièces existantes (pas de remplacement de pièces) et à moins de démontages (ex : réservoirs, airbags, panneaux intérieurs, etc.)

Il est recommandé de suivre une formation avant d'utiliser le Terokal 5010 TR. Veuillez prendre contact avec le Support Technique Henkel.

Informations commerciales

Conditionnement	N° IDH
Cartouche 2C 175 ml	1560580

Conseils pratiques : Les surfaces métalliques traitées au préalable à l'aide des lingettes pour conversion chimique Bonderite® 1455 offriront une meilleure adhérence du Terokal 5010 TR. Pour une finition ultra lisse il est possible d'utiliser un mastic polyester de finition après la réparation. Il est recommandé d'appliquer la Bonderite® 1455 sur le métal nu autour de la zone réparée afin d'offrir une meilleure résistance à la corrosion et une meilleure adhérence des couches de peinture.

Henkel Technologies France S.A.S

Arlington Square
P.E. du Val d'Europe
8, bd Michael Faraday - Serris
77716 Marne-la-Vallée cedex 4
FRANCE
www.loctite.fr

Henkel & Cie AG
Division Loctite
Salinenstr. 61
40589 CH-4133 Pratteln
SUISSE
www.loctite.ch

Henkel Belgium s.a.
Henkel Technologies
16, avenue du Port
40589 BE-1080 Bruxelles
BELGIQUE
www.loctite.be

Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif. Pour tout renseignement complémentaire sur ces produits, veuillez prendre contact avec le Support Technique Henkel.

© designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel AG & Co. KGaA, 2013

